



LUNDI 6 MARS

Menu végétarien

SALADE VERTE

RAVIOLIS RICOTTA

ÉPINARDS

YAOURT



MARDI 7 MARS

CAROTTES RÂPÉES

RÔTI DE VEAU

PETITS POIS

FLAN



JEUDI 9 MARS

SALADE DE QUINOA

**FONDANT DE POULET
AUX CÈPES**

POÊLÉE DE PLEUROTÉS

FROMAGE BIO

FRUIT



VENDREDI 10 MARS

SALADE DE MÂCHES

SAUMON AU CURRY

RIZ SEMI-COMPLET

YAOURT BIO



***CES MENUS SERONT RESPECTÉS EN FONCTION DES
AVANTAGES ET DES IMPÉRATIFS DU MOMENT.***